

抗病毒(非紡織品)

概述：評估塑膠和陶瓷產品等非滲透表面的抗病毒作用。

要測試的產品

1. 塑膠製品
2. 陶瓷產品
3. 測試方法：ISO 21702

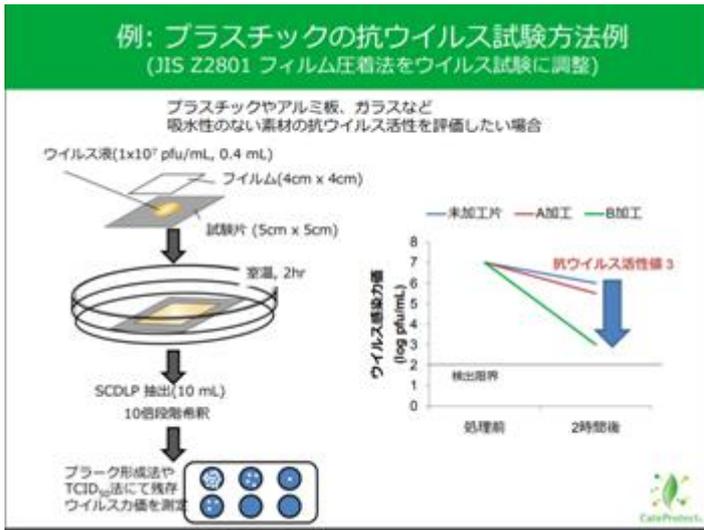
ISO 21702

概述：現有塑膠製品的抗菌測試方法 ISO 22196 (JIS Z 2801) 病毒的改進。本試驗方法採用日本抗菌產品技術委員會 (SIAA) 規定的抗病毒加工 SIAA 標誌的性能標準。該中心被指定為抗菌測試的測試機構。

測試方法

- (1) 將 0.4mL 的病毒液滴入 5cm 見方試樣(抗病毒加工品和未加工品)中,
- (2) 塗上 4 釐米角的薄膜。
- (3) 將測試件在 25°Cx24 小時。
- (4) 靜置後,在試件上清除並回收病毒后,測量病毒感染值。
- (5) 通過以下方程計算抗病毒活性值。

$$R=Ut-At$$



示例：塑料防病毒測試方法示例

(JIS Z2801 薄膜壓接方法已針對病毒測試進行了調整)
塑料，鋁板，玻璃等
當您要評估非吸水材料的抗病毒活性時
病毒溶液 (1x10⁷ pfu / mL , 0.4 mL)

斑塊形成方法
通過 TCID50 方法保留
測量病毒滴度

- R : 抗病毒活性值 (antiviral activity)
- Ut : 無加工產品 24 小時靜置後病毒感染值 (PFU/*) 的常用對數平均值
- At : 抗病毒產品 24 小時靜置後病毒感染值 (PFU/*) 的常用對數平均值

如何查看測試結果

抗病毒 SIAA 標記性能標準

測試方法	抗病毒性能標準	測試病毒
ISO 21702	抗病毒活性值 2.0 以上	甲型流感病毒和 一種或多種貓卡利西病毒

* 需要與不含抗病毒加工劑的未經加工的產品進行比較測試。作為預處理,根據產品應用進行防水處理和需要對經過耐光處理的試樣進行評估。